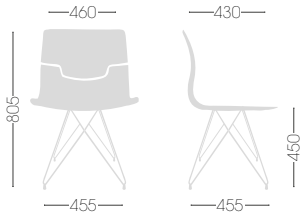
SLOT FILL TC

Favaretto & Partners Design, 2012





Only for painted frames
Solo per telai verniciati

0,30 m³ - 11,6 kg
48x61x66,5cm

59,5x56,5x51,5cm
2 pcs [carton]

Chromed or painted wire steel metal frame, techno-polymer shell.
Struttura a traliccio in filo, cromata o verniciata, scocca in tecnopolimero.

00 10 12 14 51 55 98

FRAME FINISHES

CR B N

ACCESSORIES

CUSHION AVAILABLE FABRICS
[B] Blazer Fabric
[DK] Kvadrat Fabric - Steelcut 2
[DK] Kvadrat Fabric - Remix 2
[E] Synthetic Leather Aurea
[K] King Fabric

[TC] COM Fabric
Fabric required 4pcs: Lin Mtrs 1 (h 1,40)

UPHOLSTERY AVAILABLE FABRICS
[B] Blazer Fabric
[DK] Kvadrat Fabric - Steelcut 2
[DK] Kvadrat Fabric - Remix 2
[E] Synthetic Leather Aurea
[K] King Fabric

[TC] COM Fabric
Fabric required 1pc: Lin Mtrs 1,04 (h 1,40)





White flexible polyurethane foam, density 30kg/m³, flame retardant according to the method: UNI 9175 - UNI 9175 / FA1, Class 1IM.
Poliuretano espanso flessibile di colore bianco, densità 30kg/m³, ignifugo secondo il metodo: UNI 9175 - UNI 9175/FA1, Classe 1IM.

QUALITY IN THE NATURAL RESPECT

100% Demountable product | Prodotto 100% disassemblabile
100% Recyclable material | 100% Materiali riciclabili
100% Made in Italy

TECHNOPOLYMER

Gaber production employs exclusively high-tech thermoplastic materials, which are 100% recyclable. Gaber produces plastic injected materials without added chemicals. These materials are purchased within the European Union, so Gaber is exempted from registration with ECHA agency (European Agency for Chemicals Substances), in the complete respect of "Reach Regulation".

I compound di tecnopolimeri utilizzati da Gaber nella realizzazione dei propri prodotti sono caratterizzati da un'elevata resistenza strutturale, termica e all'abrasione. I tecnopolimeri utilizzati sono acquistati all'interno dell'Unione Europea, Gaber è esentata dall'obbligo di registrazione con l'agenzia ECHA (Agenzia Europea per Sostanze Chimiche), nel pieno rispetto del "Regolamento Reach".

METAL

Gaber metal structures, in the full respect of our Natural Environment, are available with "trivalent" chroming and painted finishes. Prime-quality special Epoxy powder coating used on Gaber frames enhance color stability from batch to batch and over time, increasing its corrosion-resistance and achieving excellent resistance to atmospheric agents.

Le strutture metalliche realizzate da Gaber, nel pieno rispetto del nostro ambiente naturale, sono disponibili con finitura cromata "trivalente" o verniciata. La speciale verniciatura a polveri epossidiche utilizzata da Gaber, di prima qualità, migliora la stabilità del colore tra lotti e nel tempo, aumentando la resistenza alla corrosione e raggiungendo una resistenza ottimale agli agenti atmosferici.

PADDINGS

The flexible polyurethane cold-pressed paddings Gaber uses on its upholstered articles do not contain CFC/HCFC (ODP=0: do not contribute the reduction of the atmospheric ozone layer), they are fire-retardant class 1-IM UNI 9175/CMHR following European Standards.

Le imbottiture dei prodotti Gaber sono realizzate in poliuretano flessibile, stampato a freddo, privo di CFC/HCFC (ODP=0: non contribuisce alla riduzione dello strato di ozono atmosferico), autoestinguente classe 1-IM Uni 9175/CMHR, seguendo le normative Europee in materia.

CARTON BOXES

Corrugated paperboard carton boxes, printed with environmentally friendly inks, are made of 90% recycled and recyclable materials. Packaging is sized in order to optimize storage and transport requirements, both helping the environment and saving on transport costs.

L'imballaggio in cartone ondulato, stampato con inchiostri ecologici, è costituito per il 90% da materiali riciclati e riciclabili. Viene dimensionato per ottimizzare i requisiti di stoccaggio e di trasporto, favorendo l'ambiente nonchè un risparmio sui costi di trasporto.

In all components, parts or materials used by Gaber to make its own products, be they plastic or metal, there are no dangerous substances within the certified limits of the following test methods reports:

In tutti i componenti, parti o materiali utilizzati da Gaber per realizzare i propri prodotti, siano essi plastici o metallici, non sono presenti sostanze pericolose nei limiti certificati dei seguenti metodi e rapporti di prova:

Cadmium/Cadmio UNI EN 13656:2004 + UNI EN 13657:2004 + UNI EN ISO 11885:2009
Lead/Piombo UNI EN 13656:2004 + UNI EN 13657:2004 + UNI EN ISO 11885:2009
Mercury/Mercurio UNI EN 13656:2004 + UNI EN 13657:2004 + UNI EN ISO 11885:2009
Arsenic/Arsenico UNI EN 13656:2004 + UNI EN 13657:2004 + UNI EN ISO 11885:2009
Selenium/Selenio UNI EN 13656:2004 + UNI EN 13657:2004 + UNI EN ISO 11885:2009
Chrome/Cromo VI CEI EN 62321:2009 Annex C
Diisobutil ftalato (DIBP) CPSC-CH-C1001-09.3:2010
Dibutil ftalato (DBP) CPSC-CH-C1001-09.3:2010
Benzilbutil ftalato (BBP) CPSC-CH-C1001-09.3:2010
Di-(2-etilesil) ftalato (DEHP) CPSC-CH-C1001-09.3:2010
Di-n-ottil ftalato (DNOP) CPSC-CH-C1001-09.3:2010
Diisononil ftalato (DINP) CPSC-CH-C1001-09.3:2010
Diisodecil ftalato (DIDP) CPSC-CH-C1001-09.3:2010
Dipentil ftalato (DPP) CPSC-CH-C1001-09.3:2010
Dimetossietil ftalato (DMEP) CPSC-CH-C1001-09.3:2010

Gaber Material *"Plastomero/Elastomero"* Report n.|Rapporto di prova n. 20205954-002
Gaber Material *"Polipropilene FVR"* Report n.|Rapporto di prova n. 20205954-003
Gaber Material *"Metal tube|Tubo Metallico"* Report n.|Rapporto di prova n. 20205954-001
Gaber Material *"Metal Screws-Inserts|Ferramenta Metallica"* Report n.|Rapporto di prova n. 20205139-001

COSMOB TECHNOLOGICAL CENTER

SLOT FILL COLLECTION

Stackable, versatile, easy to handle, elegant and refined, Slot Fill is suitable for many and varied uses, the comfortably proportioned collection, available in countless finishes.

Impilabile, versatile, maneggevole, elegante e raffinata, Slot Fill è adatta a molteplici usi, caratterizzate da confortevoli dimensioni e da innumerevoli finiture.

